

ESCOLA: _____ DATA: ____ / ____ / ____

PROF: _____ TURMA: _____

NOME: _____

Leia:

“Peter Pan”

O destemido Peter Pan (Jeremy Sumpter) é um menino que nunca cresce e vive na Terra do Nunca com seus companheiros de aventuras, os Garotos Perdidos, e a fada Sininho (Ludivine Sagnier), uma querida e ciumenta amiga.

Em uma determinada noite, Peter Pan visita a casa da família Darling para ouvir mais histórias contadas por Wendy (Rachel Hurt-Wood) a seus irmãos John (Harry Newell) e Michael (Freddie Popplewell). Sem querer, o visitante deixa sua sombra escapar e cria uma pequena confusão.

Peter Pan tenta convencer a menina e seus irmãos a viajarem com ele para a Terra do Nunca. A partir daí, eles iniciam uma jornada cheia de surpresas e desafios com façanhas inesquecíveis. Os jovens lutam contra o perigoso inimigo de Peter, o terrível Capitão Gancho (Jason Isaacs), e seu bando de piratas.

A rivalidade com os corsários e o inconfundível som da disputa de espadas ambientam as peripécias, que Peter Pan e os Garotos Perdidos vivem com seus novos amigos, na lenda sobre um local em que as crianças não crescem nem precisam envelhecer.

Sem responsabilidades, eles vivem a brincar. Ainda assim, a trupe tem que fugir do canto hipnótico das sereias, desviar dos seres fantásticos e enfrentar os aterrorizantes crocodilos, como o gigante Tic-Tac que um dia devorou uma das mãos do Capitão Gancho.

A emoção envolve, ainda, o ranger da prancha do velho navio Jolly Roger e a incrível sensação de voar com a magia de se acreditar no pó de pirlimpimpim. O romance também está no ar durante a trama de fantasia com o encanto de Sininho e a paixão de um certo rapaz pela cativante Wendy.

Com um tom mais sombrio e romântico que a história contada na versão em desenho animado, a adaptação contempla a descoberta do amor até então desconhecido por Peter Pan. A releitura inspirada na obra original da peça de teatro, escrita por James Matthew Barrie, sensibiliza e conquista o coração dos fãs de todas as idades.

Título original: Peter Pan. País: Reino Unido e Estados Unidos. Ano: 2003. Gênero: aventura, fantasia, romance. Direção: P. J. Hogan. [...]

Disponível em: <<https://tvbrasil.ebc.com.br/sessao-familia/2022/05/peter-pan>>. (Com cortes).

Questão 1 – O texto acima é uma resenha:

- de um livro.
- de um filme.
- de uma peça de teatro.

Questão 2 – Identifique o trecho que apresenta o protagonista, Peter Pan:

- “O destemido Peter Pan (Jeremy Sumpter) é um menino que nunca cresce [...]”
- “Peter Pan visita a casa da família Darling para ouvir mais histórias contadas por Wendy [...]”
- “Peter Pan tenta convencer a menina e seus irmãos a viajarem com ele [...]”

Questão 3 – Na parte “Sem querer, o visitante deixa sua sombra escapar e cria uma pequena confusão.”, o vocábulo destacado indica fatos que se somam sobre:

- John.
- Michael.
- Peter Pan.

Questão 4 – Na passagem “[...] na lenda sobre um local em que as crianças não crescem nem precisam envelhecer.”, a que local o texto se refere?

Questão 5 – O fragmento “Sem responsabilidades, eles vivem a brincar.” é:

- uma narração.
- uma descrição.
- uma argumentação.

Questão 6 – No segmento “[...] a trupe tem que fugir do canto hipnótico das sereias, desviar dos seres fantásticos e enfrentar os aterrorizantes crocodilos [...]”, o texto enumera:

- desejos da trupe.
- obrigações da trupe.
- promessas da trupe.

Questão 7 – Em “A releitura inspirada na obra original da peça de teatro, escrita por James Matthew Barrie, sensibiliza e conquista o coração dos fãs de todas as idades.”, o texto:

- revela o desfecho de “Peter Pan”.
- expõe uma opinião sobre “Peter Pan”.
- levanta uma hipótese sobre “Peter Pan”.